

Enfriador de tornillo WSIW

Características

- Consta de un microcontrolador integrado de alta velocidad y una pantalla táctil LCD de alta resolución con una interfaz fácil de usar.
- Protocolo de comunicación RS485 adoptado con función de control de mensajes y supervisión de PC reservada.
- Monitorea las temperaturas reales de cada nodo y muestra un gráfico de temperatura por hora y por día. El usuario puede verificar la entrada del interruptor y la salida del relé y ajustar la temperatura por configuración.
- La pantalla LCD muestra los parámetros, la temperatura del agua de salida y la temperatura del agua de entrada.
- Almacene y muestre las advertencias actuales y anteriores, que se pueden clasificar y analizar por número de advertencia, hora y frecuencia.
- Equipado con compresor importado, condensador y evaporador de alta eficiencia y diseño de tubería razonable.
- La interfaz de varios idiomas está disponible.
- Las funciones de seguridad incluyen protección de fase invertida / defectuosa, protección de sobrecarga de la bomba, protección de alto / bajo voltaje, protección de sobrecalentamiento, prevención de arranque frecuente del compresor y compensación de temperatura del agua.



Especificaciones

Modelo	Unidad	WSIW-30-S	WSIW-40-S	WSIW-50-S	WSIW-60-S	WSIW-80-S	WSIW-100-S	WSIW-120-SD	WSIW-160-SD	
Capacidad frigorífica	kW	88	118	152	172	230	300	344	460	
	Kcal / h	15680	101480	130720	147920	197800	257880	295840	395600	
Compresor	Entrada de poder	Kw	22	30	36	41	56	61	41 * 2	56 * 2
	Calificado Poder	HP	30	40	48	55	75	82	55 * 2	75 * 2
Evaporador	Tipo	Evaporador de carcasa y tubos								
	Diámetro de la tubería	Pulgada	2-1 / 2	3	3	3	4	4	4	5
Condensador	Tipo	Condensador de carcasa y tubos							Condensador de carcasa y tubo	
	Diámetro de la tubería	Pulgada	2 - 1 / 2	3	3	3	4	4	4	4
	Agua de enfriamiento tasa de flujo	L / min	240	300	400	480	640	800	960	2000
Dimensión (L x An x Al)	Cm	170 x 85 x	170 x 85 x	220 x 85 x	250 x 126 x	220 x 85 x	326 x 136 x	350 x 115 x	352 x 156 x	
		135	135	140	140	140	180	170	200	
Conversión de unidades: 1kW = 860kcal / hr 1BTU / hr = 0.252kcal / hr										

Nota: Los datos anteriores se obtienen a partir de una temperatura de condensación de 35° C y una temperatura de evaporación de 5°C.
Fuente de alimentación: 3 Φ 380VAC 50Hz.